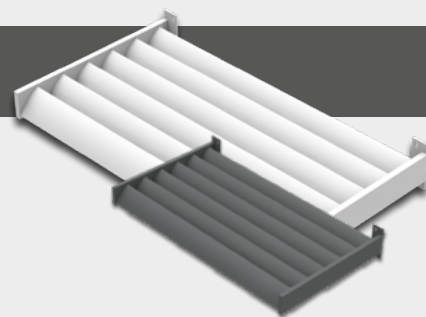
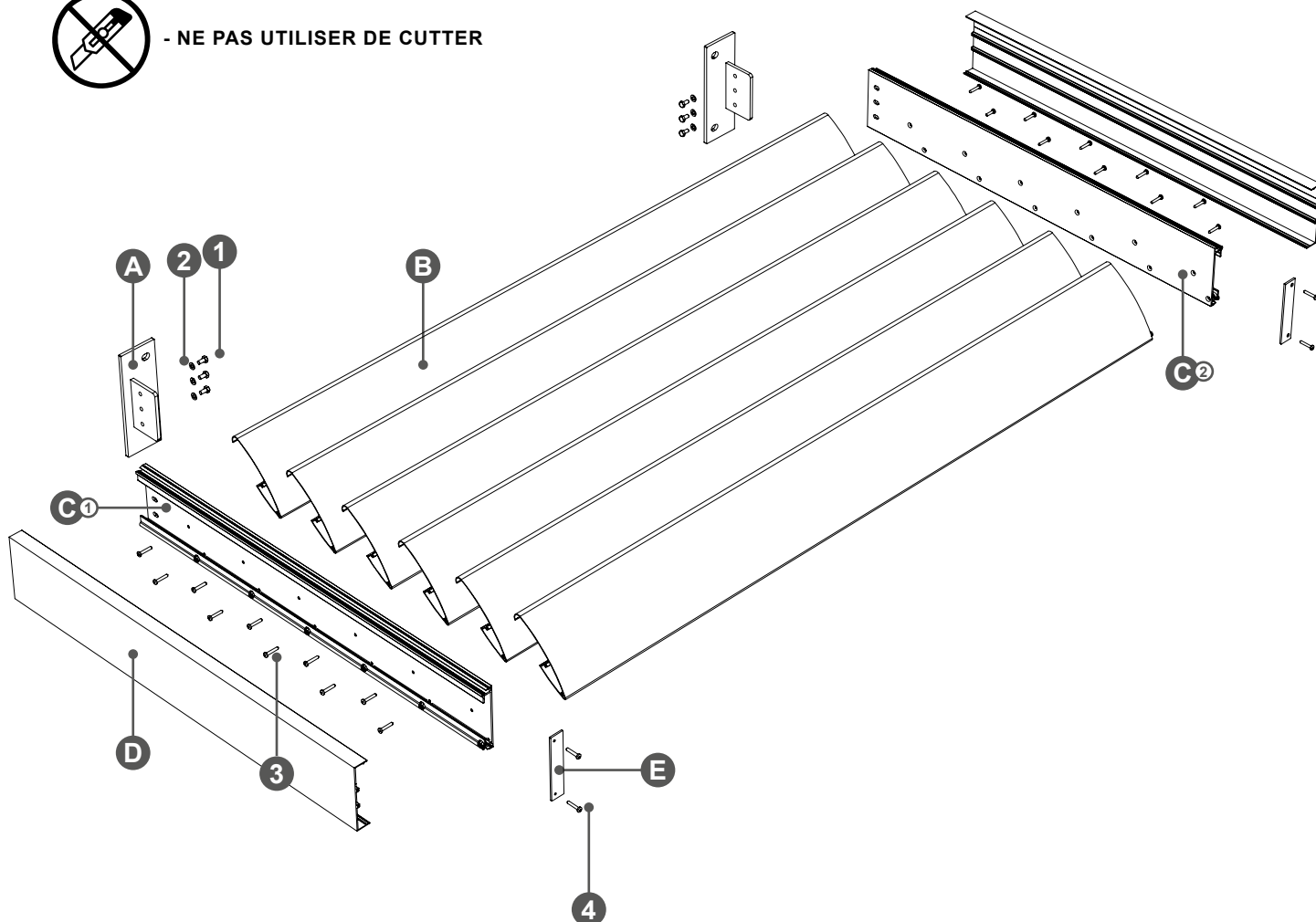


BRISE-SOLEIL KALVI STANDARD



- NE PAS UTILISER DE CUTTER



- A** x2 Platinas murales
- B** x6 Lames 1/2 ailes d'avion 132x23 mm
- C¹** x1 Flasque latérale droite
- C²** x1 Flasque latérale gauche
- D** x2 Capots latéraux de finition
- E** x2 Bouchons de finition

- 1** x6 Vis TH M6x16
- 2** x6 Rondelles élastiques
- 3** x24 Vis tôle TB 4,2x25
- 4** x4 Vis laquées tôle TB 3,9x19
+1 Embout de vissage



NOTICE TECHNIQUE DE MONTAGE - BRISE SOLEIL KALVI STANDARD

OUTILLAGE À PRÉVOIR



Visseuse - Perforateur -
Perçuseuse



Niveau



Mètre ruban

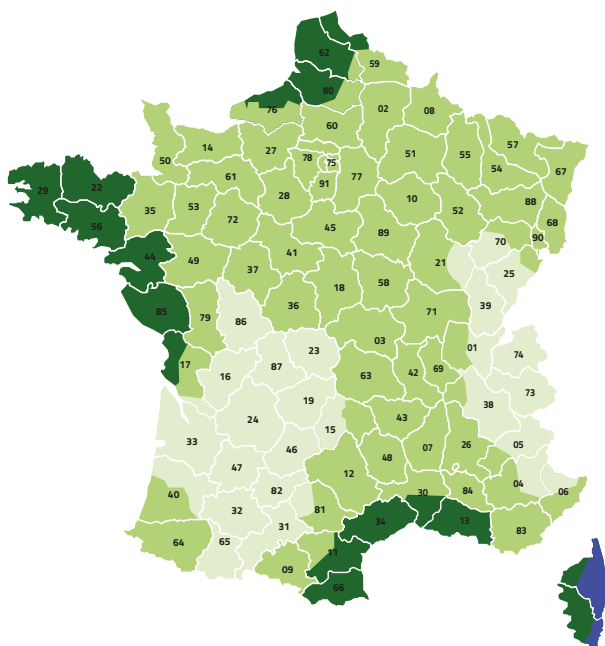


Spatule plate
courte

MONTAGE : 2 PERSONNES

ATTENTION, LA VISSERIE DE FIXATION À LA FAÇADE N'EST PAS FOURNIE.

ELLE DEVRA ÊTRE SOIGNEUSEMENT CHOISIE SELON LA NATURE DU SUPPORT (MUR) ET RESPECTER LES RÉSISTANCES À L'ARRACHEMENT SUIVANTES (daN/cheville), PAR POINT DE FIXATION (2 PAR PLATINES MURALES)

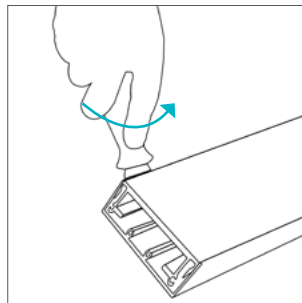
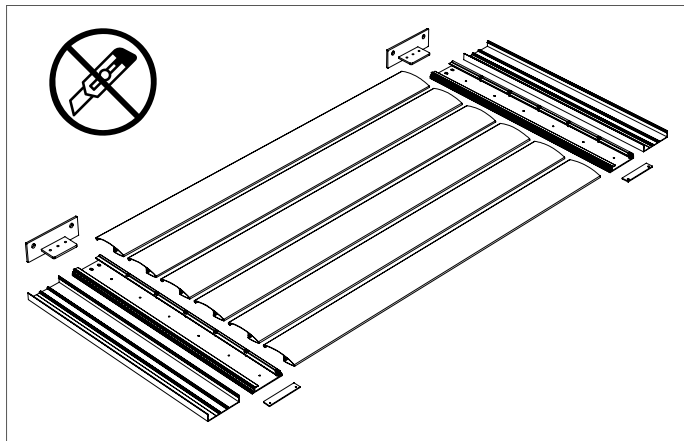


ZONE DE VENT	KALVI STANDARD	
	1400 x 800	
 ZONE 2*	160 daN/cheville	
 ZONE 3*	180 daN/cheville	

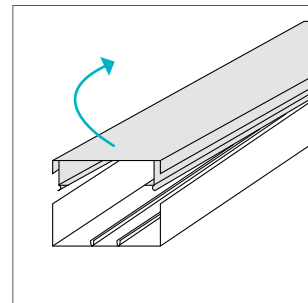
*Hors zones < 5 km du bord de mer

NOTICE TECHNIQUE DE MONTAGE - BRISE SOLEIL KALVI STANDARD

❗ Prérequis : Ouvrir le colis (sans cutter) et trier à plat les composants. Déclipser les profils **C** et **D** à l'aide d'une spatule courte plate.



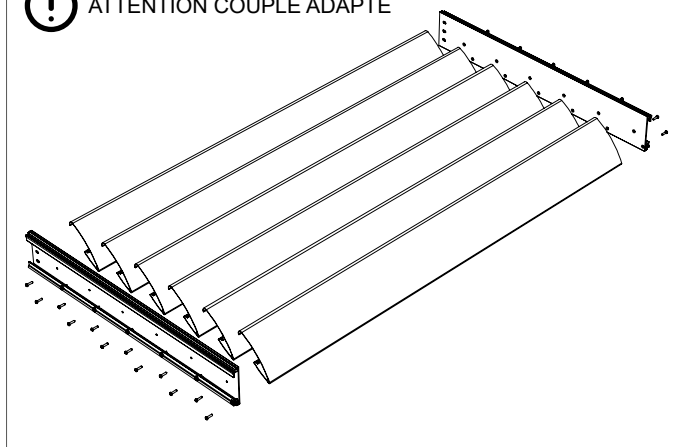
Etape 1 : Déclipser les deux profils à l'aide d'un outil assez large, type spatule (*ne pas utiliser de tournevis pour éviter toute déformation du profil.*)



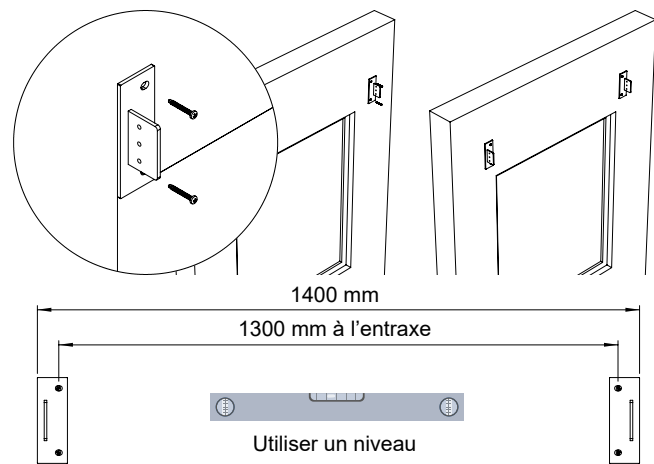
Etape 2 : Séparer les deux profils précédemment déclipés.

1 Visser toutes les lames **B** sur la flasque latérale **C1** puis sur la flasque **C2** avec les vis **3** tête bombée 4,2x25 (4 vis par lame).

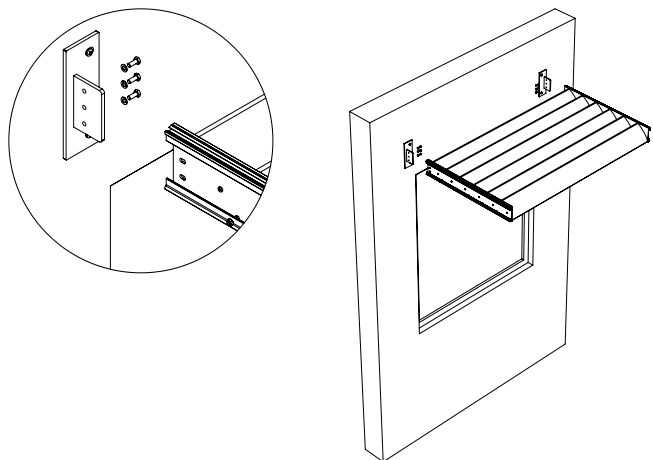
❗ ATTENTION COUPLE ADAPTE



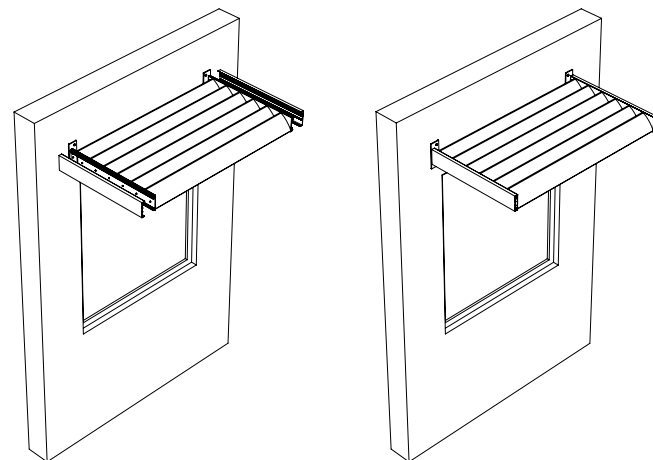
2 Fixer les platines **A** contre la façade (visserie non fournie) et vérifier l'entraxe de 1400 mm.



- 3** Glisser le module assemblé sur les platines **A** et verrouiller avec les vis **1** tête hexagonale M6x16 et rondelles **2**.



- 4** Clipper les profils bandeaux latéraux **D**.



- 5** Visser les embouts de finition **E** avec les vis **4** tête tête bombé 4,2x25 thermolaquée.

